

**Opel Grandland GSe PHEV Kostenlose Haustürlieferung!**

**Details**



Preis

**25.490 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	10.2027
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	147 kW / 200 PS
<b>Kilometerstand</b>	35.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	12/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Jade Weiss/arktisch Weiss
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Nachtsicht-Assistent
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

**Kontakt**

## Opel Grandland GSe PHEV Kostenlose Haustürlieferung!

- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Plug-in-Hybrid
- Adaptives Fahrwerk
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Adaptives Dämpfungssystem
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Nachtsichtassistent
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung

## Kontakt

## Opel Grandland GSe PHEV Kostenlose Haustürlieferung!

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung

## Opel Grandland GSe PHEV Kostenlose Haustürlieferung!

- Pannenset
- Isofix Beifahrersitz

### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilauswahl
- Winterpaket

- WIR BIETEN EINE KOSTENLOSE HAUSTÜRLIEFERUNG IN DEUTSCHLAND - SPRECHEN SIE UNS GERNE AN

- Int.KnNr: 36607

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Ihr ATB Autotechnik TEAM in Bamberg freut sich auf Ihre telefonische Anfrage: 0951/ 40629-0

Die Fahrzeugbeschreibung dient der Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr.

Zwischenverkauf, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

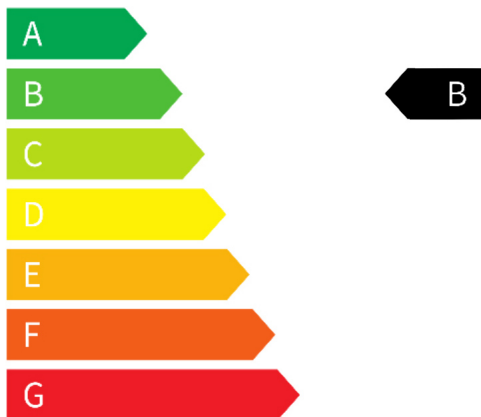
---

- quality by dotzilla

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,2 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,3 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,1 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 27.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 66 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie

