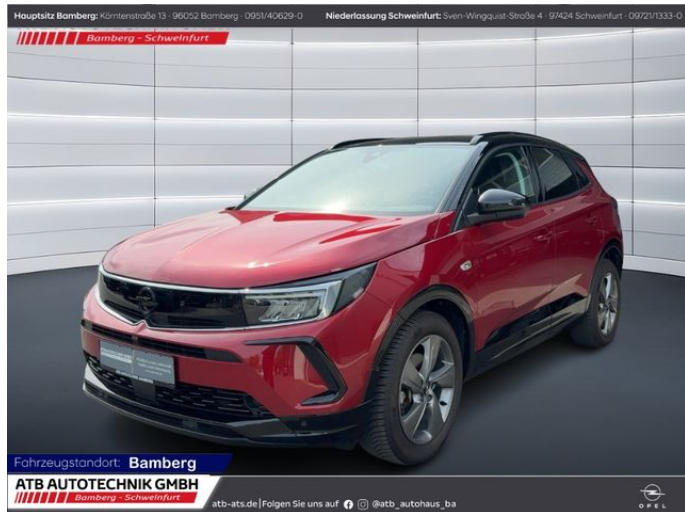


Opel Grandland GS AHK NAVI WINTERPAKET

Details



Preis

18.390 €

| | |
|-------------------------|----------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 05.2028 |
| Lieferdatum | sofort |
| Leistung | 96 kW / 131 PS |
| Kilometerstand | 35.550 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 02/2023 |
| Hersteller Farbe | Bright Red |
| Innenbereich | Stoff |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Opel Grandland GS AHK NAVI WINTERPAKET

- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar

Kontakt

Opel Grandland GS AHK NAVI WINTERPAKET

- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Isofix Beifahrersitz

Entertainment

- Navigationssystem
- Kommunikationspaket
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto

Opel Grandland GS AHK NAVI WINTERPAKET

- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilauswahl
- Winterpaket
- Int.KnNr: 45835

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Ihr ATB Autotechnik TEAM in Bamberg freut sich auf Ihre telefonische Anfrage: 0951/ 40629-0

Die Fahrzeugbeschreibung dient der Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr.

Zwischenverkauf, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 143.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert

