Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46415

Opel Astra ST GS Hybrid, Allwetter, SHZ, LHZ, Intelli

Details



Typ	Pkw
HU	06.2029
Lieferdatum	sofort
Leistung	107 kW / 145 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Grafik Grau (uni)
Innenbereich	Stoff

Preis

26.690 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Winterpaket
- Abstandswarner

Kontakt

Opel Astra ST GS Hybrid, Allwetter, SHZ, LHZ, Intelli

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Opel Astra ST GS Hybrid, Allwetter, SHZ, LHZ, Intelli

- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Airbag hinten

Entertainment

- Kommunikationspaket

Kontakt

Opel Astra ST GS Hybrid, Allwetter, SHZ, LHZ, Intelli

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilauswahl
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Int.KnNr: 46415
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. BARPREIS BEI TAGESZULASSUNG AUF ATB BAMBERG, Ihr ATB Autotechnik TEAM in Bamberg freut sich auf Ihre telefonische Anfrage: 0951/ 40629-0

Die Fahrzeugbeschreibung dient der Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.
Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr.
Zwischenverkauf, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

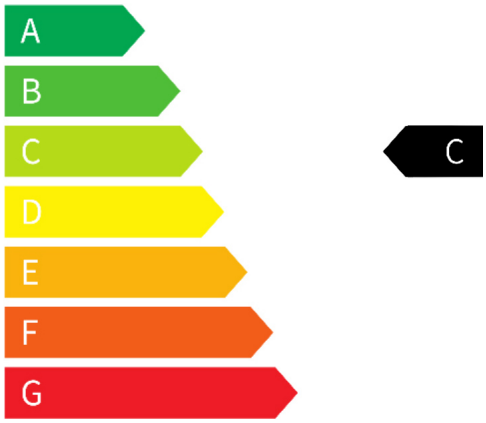
Kontakt

Opel Astra ST GS Hybrid, Allwetter, SHZ, LHZ, Intelli

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 112.0 g/km
CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt