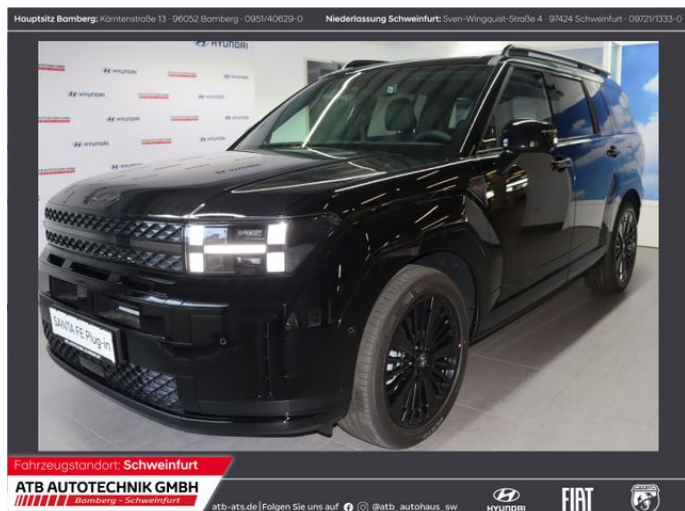


Hyundai SANTA FE Blackline MY25 1.6 T-GDI PHEV 6-AT 4WD

Details



Preis

58.920 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2027
Lieferdatum	31.10.2024
Leistung	186 kW / 253 PS
Kilometerstand	1.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Abyss Black
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner

Kontakt

Hyundai SANTA FE Blackline MY25 1.6 T-GDI PHEV 6-AT 4WD

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Hyundai SANTA FE Blackline MY25 1.6 T-GDI PHEV 6-AT 4WD

- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- klimatisierte Sitze
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem

Hyundai SANTA FE Blackline MY25 1.6 T-GDI PHEV 6-AT 4WD

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bose
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Außenfarbe Abyss Black
- Innenraum Black Nappa Leather
- Abyss Black
- Int.KnNr: sw-hy-6E ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Weitere Fahrzeuge finden Sie hier:

atb-ats.de/lagerwagen/

Ihre Ansprechpartner:

Matthias Ziegler

09721/1333-16

Andreas Wedel

09721/1333-17

Florian Ziegler

09721/1333-18

Die Fahrzeugbeschreibung dient der Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr.

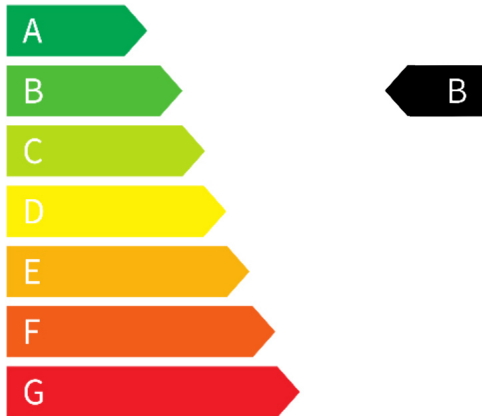
Zwischenverkauf, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,7 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,5 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 38.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 54 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie

